



MoistTech Corp.™

Moisture Measurement & Control From Lab To Line

CCS-3000

Sensor de Humedad en Línea NIR
Medición de Infrarrojo Cercano

Sand Moisture
CERAMICS
Clay
Sinter Mix
Ore Extraction & Mining
MINERAL Talc
COAL
Concrete
CHALK
FLY ASH
Chemicals
EXPLOSIVES
DETERGENTS
Ore Extraction & Mining



Sensor de Humedad en Línea MoistTech

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

MoistTech es ampliamente considerado como el líder del mercado y proveedor # 1 de analizadores de humedad en línea para la industria química y mineral. MoistTech haya llegado a la industria con el CCS3000, un nuevo enfoque revolucionario no peligroso para el análisis de humedad para algunas de las aplicaciones más difíciles en la industria.

MoistTech se dedica a proporcionar soluciones únicas y creativas a la industria y ofrece una amplia gama de analizadores utilizando varias tecnologías innovadoras para aplicaciones consideradas difíciles de medir con tecnologías tradicionales que no sean de MoistTech. Con un pedigrí en línea que abarca 8 generaciones de analizadores, MoistTech está bien posicionado para satisfacer las necesidades exactas de la industria.

Con experiencia en más de 5000 aplicaciones a nivel mundial y miles de instalaciones de equipos, MoistTech representa el estándar de Diamante en tecnología robusta, confiable y dependiente para la medición de procesos ambientales severos y un control preciso del producto.

TECNOLOGIA INFRARROJO CERCANO (NIR)

Todos los enlaces moleculares absorben longitudes de onda específicas de luz. Enlaces de hidrógeno incluyendo O-H (agua); C-H (hidrocarburo) y N-H (amoníaco) absorben fuertemente en la región espectral NIR. La cantidad de energía NIR reflejada a una longitud de onda dada es inversamente proporcional a la cantidad de moléculas absorbentes en un producto.

La técnica NIR es una medida no destructiva, sin contacto. El sensor de MoistTech utiliza múltiples longitudes de onda de luz NIR, proyectadas sobre el producto a una tasa de repetición muy alta. La luz reflejada se mide a continuación utilizando un sistema de detección mejorado digitalmente y miles de puntos de datos se muestrean cada segundo.



- ✓ Bauxita
- ✓ Carbon
- ✓ Arena
- ✓ Minerales
- ✓ Slag
- ✓ Bentonita
- ✓ Coke
- ✓ Arena Verde
- ✓ Extracion de
- ✓ Soda
- ✓ Ceramica
- ✓ Concreto
- ✓ Yeso
- mineral
- ✓ Residuos
- ✓ Tiza
- ✓ Detergentes
- ✓ Mineral de Hierro
- ✓ Potasa
- ✓ Talco
- ✓ Quimicos
- ✓ Explosivos
- ✓ Caliza
- ✓ Sinter
- ✓ Arcilla
- ✓ Ceniza
- ✓ Arena de Fundicon

INSTALACIÓN

Los sensores se pueden instalar usando el soporte en la parte posterior/superior del sensor de 4 "a 16" (pulgadas) del producto. El sensor MoistTech tiene muchas opciones para la instalación incluyendo:

- Transportadores de correa y tornillo
- Chutes y contenedores
- Entrada/salida de secadores
- Transporte por tubería o neumático utilizando nuestras opciones de Ventana o Sampler.

BENEFICIOS CLAVE PARA LOS USUARIOS:

Supervisión de Calidad del Producto

Permite ajustes inmediatos de la línea de producción para mejorar la calidad y la consistencia del producto

Optimización de Procesos

Permite 100% de supervisión de su proceso de producción para reducir el producto que está "fuera de especificación"

Ahorro en Consumo de Combustible

Reduce el consumo de energía ya que el proceso de secado/cocción puede ser controlado, lo que resulta en una reducción en el consumo de energía

Ahorro de Agua

Reduce el consumo de agua monitoreando continuamente el contenido de humedad

Prevención del Polvo

Ayuda a reducir el riesgo de explosiones debido al polvo

OPCIONES DE PANTALLA

Además de nuestro software de configuración, MoistTech ofrece varias opciones de lectura para mostrar y/o ajustar las salidas de medición.

- Panel digital (DPM) conectado mediante una salida de 4-20mA
- Panel de operador táctil a color (OP-14) PLC basado conectado por serie RS-232C. (Proporciona gráfica de tendencias)
- Interfaz de operador táctil en color (OI) conectada por Ethernet.

(OP-14 & OI proporcionan a los operadores e ingenieros la capacidad ilimitada para realizar cambios en los parámetros de calibración, monitorear los diagnósticos y calibrar todos los programas en línea)

SOFTWARE DE CONFIGURACION

MoistTech ha diseñado una suite de programas Windows™ de alta tecnología para proporcionar interfaces fáciles de usar para la configuración, registro de datos y supervisión de diagnósticos. Con esto puede realizar calibraciones, definir parámetros de medida y medición, configurar hasta 50 códigos de producto diferentes. El paquete MoistTech Software es fácil de usar y compatible con cualquier plataforma de PC.



